

SANY SLB4000C8 АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД



SANY

SLB4000C8

АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД

8 (800) 600-29-61
www.sm-sany.ru



СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

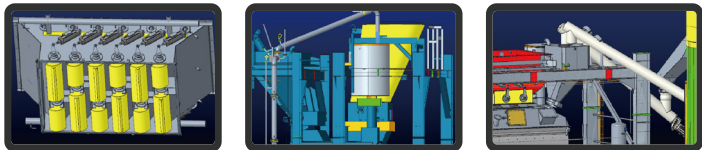
Двойная технология смешивания "кипящего" типа

- Использование проверенной технологии бетонных заводов, более 20 тысяч применений на рынке, удобство обслуживания и надежное качество
- Смесительные лопасти расположены спирально и позволяют осуществлять основной цикл перемешивания по оси, малый цикл по касательной, смешивание осуществляется со средней интенсивностью, что делает смесь более однородной



Технология точного взвешивания

- Применение "пульсирующей вибрации" и "многоскоростного" взвешивания позволяет проводить грубое и точные дозирование, а суммарная погрешность взвешивания составляет менее 20 кг.
- Силовое взвешивание, управляемое шнековым конвейером с частотным преобразованием, снижает погрешность взвешивания до 1 кг. Частотное преобразование и двукратное взвешивание при взвешивании битума позволяют добиться смещения соотношения битум/заполнитель менее чем на 0,1%



Беспыльная смесительная башня, дожигание битумных испарений

- Смесительная башня без пыли: тележка заменена на раздаточную систему с откидными дверцами; полностью закрытая башня без утечки пыли под отрицательным давлением
- Прямое сжигание паров битума: улавливание и пиролиз 100% паров, без вторичного загрязнения



Интеллектуальная технология производства

- Интеллектуальное производство: запуск и выключение с помощью одной кнопки; самоадаптивная настройка агрегата; автоматический контроль температуры; калибровка без учета веса; управление состоянием оборудования
- Интеллектуальная система управления: обеспечение цифровки всего процесса покупки-производства-продажи.



Технические характеристики

SLB4000C8		
Основные параметры	Номинальная производительность (т/ч)	320
	Топливо	Диз. топливо, мазут, природный газ, угольный газ, сжиженный газ
	Максимальная общая мощность (кВт)	730
Система холодных бункеров	Количество бункеров для холодного заполнителя	6
	Объем бункера для холодного заполнителя (м³)	13
	Ширина загрузки материала (м)	3.6
Система сушки	Длина сушильного барабана (м)	12
	Диаметр сушильного барабана (м)	φ2.75
	Номинальная мощность горелки (МВт)	35
Горячий элеватор	Производительность (т/ч)	380
Система разгрохотки	Сита	6
Бункер для горячего заполнителя	Бункер для горячего заполнителя (м³)	65
Система смешивания	Номинальная производительность перемешивания (кг)	4500
	Мощность перемешивания (кВт)	2×55
Система наполнения	Бункер для минпорошка (м³)	50
	Бункер для собственной пыли	50
Система подачи битума	Емкость для дизельного топлива (л)	30000
	Емкость для битума (л)	4×50000
	Емкость для мазута (л)	1×30000
	Бойлер(ккал/ч)	800000
	Площадь фильтрации (м²)	1200
Система обеспыливания	Объем воздуха, подаваемого вентилятором с принудительной тягой (Нм³/ч)	105000
	Мощность вентилятора с принудительной тягой (кВт)	185
Емкость бункера для готовой смеси	Стандарт	100
	Опционально (т)	
Система управления	Режим управления	Распределённый

Примечания:
1. Конкретная дополнительная конфигурация определяется контрактом. Эта таблица предназначена только для справки. Дополнительные компоненты не включены в стандартную конфигурацию.
2. В связи с постоянным совершенствованием технологий вышеуказанные технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. SANYO оставляет за собой право на окончательное толкование всех технических спецификаций.
※ Стандартные условия эксплуатации: температура окружающей среды - 20°C; стандартное атмосферное давление; среднее содержание воды в холодном заполнителе - 5%; температура горячего заполнителя -160°C; время циклирования - 45 с; конечный продукт - обычный асфальтобетон среднего размера. Это соответствует стандарту GB/T 17808-2010 "Машины и оборудование для дорожного строительства и ремонта дорог" — асфальтосмесительная установка.

